

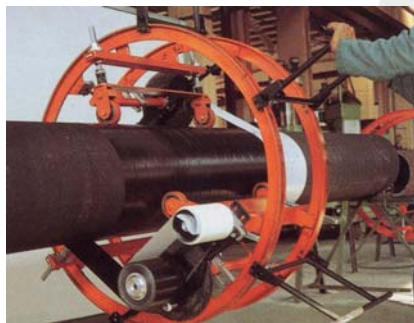
SISTEMI DI PROTEZIONE ANTICORROSIVA "ALTENE" Per Tubazioni di Gasdotti – Acquadotti - Oleodotti

ALTA produce da oltre 30 anni **Sistemi di Protezione Anticorrosiva per tubazioni in acciaio costituiti da nastri a freddo.**

I **Sistemi Altene** sono una felice combinazione tra :
Primer, Nastri di **Protezione dalla Corrosione (Inners)** e Nastri di Protezione **Meccanica (Outers)**.

I Sistemi "ALTENE" assicurano la **massima garanzia** di protezione **tramite** la loro forte adesione al metallo ed a se stessi e la elevatissima resistenza al distacco catodico.
Le caratteristiche dei loro supporti poliolefinici sommano, alla notevole vestibilità, una alta resistenza meccanica che consente di esercitare una forte tensione durante il loro avvolgimento realizzando una copertura tenace e omogenea.

I Sistemi "ALTENE" **costituiscono** una vantaggiosa e flessibile **soluzione per:**



- la **protezione** delle tubazioni interrate per acqua, gas e petrolio;
- la **protezione** e/o il **ripristino** dei giunti di linea sulle tubazioni rivestite in bitume o in polietilene;
- il **rivestimento** dei pezzi speciali e delle apparecchiature;
- la **riparazione** del rivestimento qualora fosse stato danneggiato dal trasporto e/o dalla messa in opera.
- contribuisce al raggiungimento dei risultati fissati dalle disposizioni legislative in termini di **riduzione delle perdite di rete** nelle tubazioni e di abbattimento dei costi di manutenzione.

I Sistemi "Altene" **assicurano:**

- il **ripristino** della protezione **senza interrompere** l'erogazione del servizio;
- massima **durata** della protezione nel tempo grazie agli elevati valori di resistenza elettrica e chimica sia verso gli acidi che gli alcali ed alle loro caratteristiche meccaniche che proteggono il tubo da urti e perforazioni durante il trasporto e la posa in opera;
- grande **economicità**, perché a fronte di una elevata produttività,
 - necessitano di pochissimi investimenti,
 - generano minimi scarti,
 - possono essere applicati nel più ampio intervallo di temperature d'esercizio ambientali
 - infine grazie alla loro flessibilità sono continuamente adattabili alle diverse morfologie del terreno;
- **rispetto**, grazie alla loro composizione polimerica ed alla applicabilità "a freddo", dell'ambiente e della salute degli operatori.

I Sistemi di Anticorrosione "ALTENE", all'avanguardia nel mercato mondiale sono **omologati** da:

SNAM – ITALGAS (a livello nazionale)

DVGW (a livello internazionale)

E sono apprezzati e utilizzati in tutti i Paesi del mondo.